

开机

|

车缝模式

|

P

|

编辑 当前缝线参数

|

- 100 缝线长度 mm
- 101 收料架开关
- 102 中刀开关
- 103 中刀调节缝线起始位, 1/10mm
- 104 中刀调节缝线终缝位, 1/10mm
- 105 角刀开关
- 106 角刀调节缝线起始位, 1/10mm
- 107 角刀调节缝线终缝位, 1/10mm
- 108 针距, 1/10mm
- 109 车缝马达速度
- 110 车缝马达慢启动开关
- 111 车缝马达慢启动针数
- 112 车缝马达慢启动速度
- 113 夹具模式
 - 0 = 同时降下左右两边的送料夹
 - 1 = 先降下左送料夹
 - 2 = 先降下右送料夹
- 114 定位点
 - 0 = 前定位
 - 1 = 中央定位
 - 2 = 后定位
- 115 定位点偏移量 mm
- 116 起缝位加固形式
 - 0 = 倒回针
 - 1 = 密针
- 117 起缝密针针数
- 118 起缝密针/倒回针针距, 1/10mm
- 119 起缝倒回针针数
- 120 终缝位加固形式
 - 0 = 倒回针
 - 1 = 密针
- 121 终缝密针针数
- 122 终缝密针/倒回针针距, 1/10mm
- 123 终缝倒回针针数

- 124 送料模式
 - 0 = 缝料送到输送位
 - 1 = 缝料送到收料位
 - 2 = 不动, 位于收料位
- 125 等待位模式
 - 0 = 送料夹移动到等待位
 - 1 = 送料夹保持在收料位
- 126 缝料输送到收料位
- 127 输送速度
- 128 返回速度
- 129 固定杆开关
- 130 缝纫模式
 - 0 = 连续稳定的缝纫长度
 - 1 = 电眼扫描袋盖
- 131 控制起缝位的电眼调节, 1/10mm
- 132 控制终缝位的电眼调节, 1/10mm
- 133 缝料输送到等待位
- 134 最大袋盖长度
- 135 袋盖夹具开关
- 136 踏板模式
 - 0 = 标准
 - 1 = 踏板在下一步动作前位于基本位
 - 2 = 踏板动作处于缝纫状态 (袋盖夹具)

